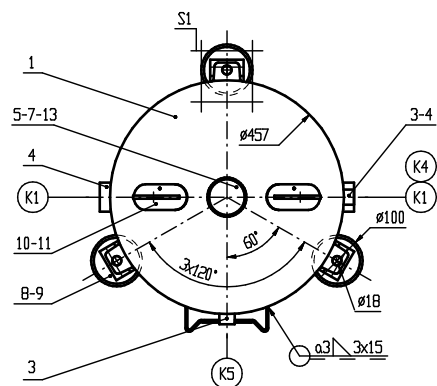




Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]
KP-100-11/0.45	500	1110
KP-150-11/0.45	800	1410

[illegible]

15

tył (L) tył dół (R) półkora półkora śr. półkora (L) środek

ZBIORNIK CIŚNIENIOWY

e-mail: sklep@kohnino.com.pl tel./fax: 73 841 81 11 73 841 82 75

CE 1433

Dane techniczne

95

Oznaczenie	Rodzaj krótkca	Przeznaczenie
K1	G1.1/4*	Przyłączeniowy
K2	G2*	Zawór bezp. / rewizja
K3	G2*	Spust / rewizja
K4	G1/2*	Przyłączeniowy
K5	G1/2*	Manometr

Nazwa części	Grubość go [mm]
Płaszcz	1.45
Dno elipsoidalne	1.39

1.	Wytwórca	PPU KOPINNO
2.	Ciśnienie obliczeniowe	Po [MPa]
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS [bar]
4.	Ciśnienie próbné	PT [bar]
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura	TMax. [°C]
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura	TMin. [°C]
7.	Pojemność zbiornika	V [L]
8.	Medium	100, 150 Powietrze lub azot

1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
- kategoria zagrożenia: III - moduł: B + F - grupa płynu: 2
2. Zakres badań dla zbi-0: 7 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11.2005 tab. 3 pkt 6
- badania wizualne 100%
3. Dwa elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-64/M-35411
4. Blachę zamawiać w klasach A, B lub C wg PN-EN 10029
5. Eksploatacyjny nadatek grubości ścianki wynosi 0,5mm
6. Dopuszcza się zamówienie materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-D/00 pkt 4.4
7. W pozycji 11 wykonać otwór kontrolny M4
8. W karkach G2* dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy

Pozycja		Nazwa części			Nr rysunku lub normy		Ilość sztuk		Materiał		Masa jedn. [kg]		UWAGI	
Konstruował	Nazwisko	Trukszyn M.			Podpis	2019.12.16.		Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusze			
Rysował		Trukszyn M.				2019.12.16.								
Sprawdził		Smorawski P.				2019.12.16.								
Zatwierdził		Smorawski P.				2019.12.16.								

Producent 	Nazwa Zbiornik ciśnieniowy KP-100-11/0.45 ; KP-150-11/0.45	Nr rysunku KP-100-150-11/0.45-00
--	--	-------------------------------------