

|       | A<br>(mm) | B<br>(mm) |
|-------|-----------|-----------|
| 4/1.2 | 1350      | 2340      |
| 4/1.2 | 1800      | 2790      |
| 4/1.2 | 2250      | 3240      |

| Dane Techniczne |                                    | PPU KOMINO                   |
|-----------------|------------------------------------|------------------------------|
| 1.              | Wytwórca                           |                              |
| 2.              | Cisnienie obliczeniowe             | Pa [MPa] 1.4                 |
| 3.              | Najwyższe dopuszczalne ciśnienie   | PS [bar] 14.0                |
| 4.              | Cisnienie próbne                   | PT [bar] 20.02               |
| 5.              | Najwyższa dopuszczalna temperatura | TSmax. [°C] 50               |
| 6.              | Najniższa dopuszczalna temperatura | TSmin. [°C] -20              |
| 7.              | Pojemność zbiornika                | V (L) 2000, 2500, 3000       |
| 8.              | Medium                             | Powietrze lub azot lub argon |

1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT-UC/2003
  - kategoria zagrożenia - IV - moduł - G - grupa płynu - 2
2. Zakres badań dla zb=0,7 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11:01.2005 tablica 3. pkt 6-badania wizualne 100%
3. Dna elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
4. Bloche zamawiać w klasach A, B lub C wg EN 10029:2011
5. Eksploatacyjny nadatek grubości ścianki wynosi 0.5mm
6. W pozycji 12 wykonać otwór kontrolny M4.
7. Przekroje przez kotłownię pokazano w sposób umiemy w zakresie otworów pod śruby. Kotłownię należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych, a były symetrycznie rozmieszczone względem osi.
8. Dopuszcza się zamianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-00 p.4.4
9. W karkach G2\* dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy

Tabela krótców  
przyłączeniowych

| Rodzaj i<br>grubość | Numer<br>arkusza | Nazwa części                                                                          |                                                                                       | Nr normy     | Ilość<br>sztuk | Materiał               | Masa                | Uwagi   |
|---------------------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------------------------|---------------------|---------|
| GP2                 | 2/8              | Konstrukcja                                                                           | Truszczyński M.                                                                       | 2017.07.03.  | Podziałka      | Format                 | Ciepła<br>zbiornika | Arkusze |
| DN50                | 3/8              | Rysunek                                                                               | Truszczyński M.                                                                       | 2017.07.03.  | 1:20           | A3                     |                     | 1/8     |
| DN65                | 4/8              | Spawdzili                                                                             | Spawdzili P.                                                                          | 2017.07.03.  |                |                        |                     |         |
| DN65                | 4/8              | Zatwierdzili                                                                          | Spawdzili P.                                                                          | 2017.07.03.  |                |                        |                     |         |
| DN80                | 5/8              | Producent                                                                             | Właściciel projektu                                                                   | Nazwa części |                |                        |                     |         |
| DN100               | 6/8              |  |  |              |                |                        |                     |         |
| DN125               | 7/8              | Nazwa rysunku                                                                         |                                                                                       |              |                | Nr rysunku             |                     |         |
| DN150               | 8/8              | Zbiornik ciśnieniowy                                                                  |                                                                                       |              |                | KP-2000-3000-14/1.2-00 |                     |         |
|                     |                  | KP-2000-14/1.2. KP-2500-14/1.2                                                        |                                                                                       |              |                | KP-3000-14/1.2         |                     |         |

