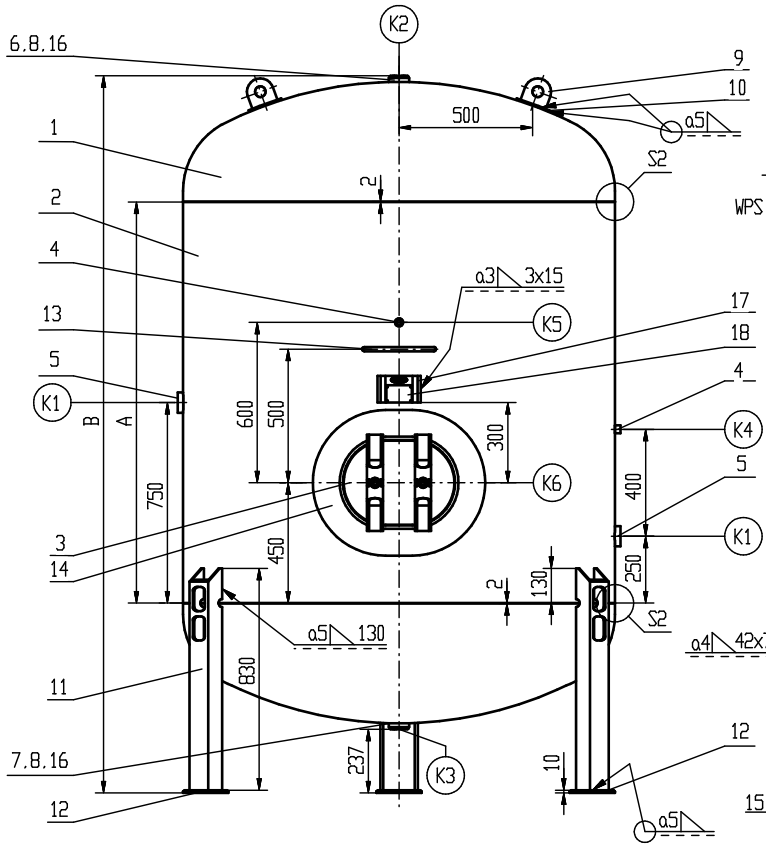

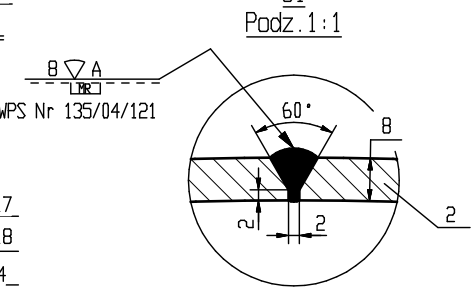

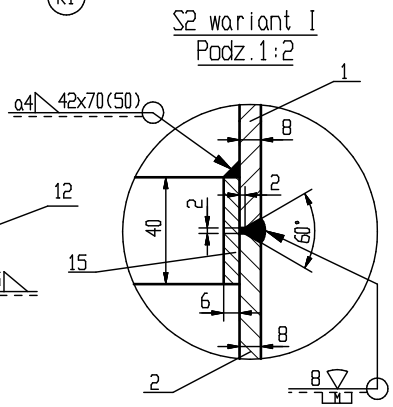

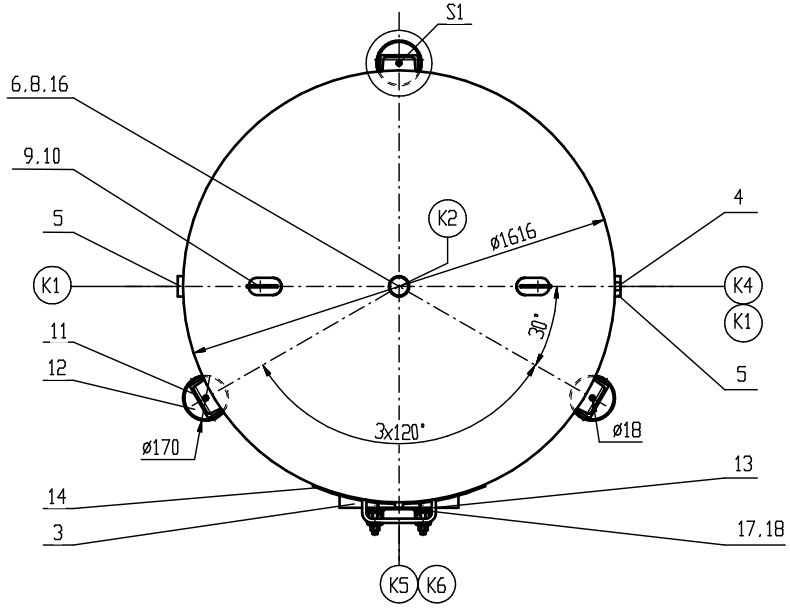

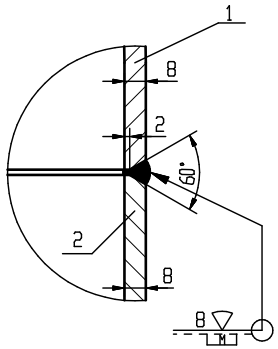

Tabela grubości min.:

Nazwa części	Grubość go [mm]
Płaszcz	6.51
Dno elipsoidalne	4.57

Tabela wielkości:

Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]
KP-3000-14/1.6	1000	2185
KP-4000-14/1.6	1500	2685
KP-5000-14/1.6	2000	3185
KP-6000-14/1.6	2500	3685

Tabela króćców:

Oznaczenie	Rodzaj króćca	Przeznaczenie
K1	G2" DN50 DN65 DN80 DN100 DN125 DN150 DN200	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	WRO-320/420	Właz rewizyjny

Dane techniczne:

1.	Wytwórca		PPU KOMNINO
2.	Ciśnienie obliczeniowe	Po [MPa]	1.4
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS [bar]	14.0
4.	Ciśnienie próbne	PT [bar]	20.02
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura	TSmax. [°C]	50
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura	TSmin. [°C]	-20
7.	Pojemność zbiornika	V [L]	3000.4000. 5000. 6000
8.	Medium		powietrze lub azot lub argon

Uwagi:

1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
   - kategoria zagrożenia - IV - moduł - G - grupa płynu - 2
2. Zakres badań dla zb=0.7 zgodnie z WUDT-UC-WO-W/11:01.2005 tablica 3 pkt 6 - badania wizualne 100%
3. Eksploatacyjny naddatek grubości ścianki wynosi 0.5mm
4. Dno elipsoidalne powinno odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
5. Przekroje przez kołnierze pokazano w sposób umowny w zakresie otworów pod śruby. Kołnierze należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych, a były symetrycznie rozmieszczone względem osi.
6. Dopuszcza się zamianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WO-00 p.4.4
7. W korkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy
8. W pozycji 10 wykonać otwór kontrolny M6 a w pozycji 14 otwór kontr. M8.
9. Zbiornik KP-3000-14/1.6 wykonać bez króćca K5.

Pozycja	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
18.	Tabliczka fabryczna 1x65x95	PN-EN 10028-7	1	1.4541		
17.	Podstawa tabliczki fabrycznej 4x100x255	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
16.	Pierścień uszczelniający ø55.2x2.7		2	Guma		
15.	Podkładka spawalnicza 5004x40x6 (dot. wariantu I)	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
14.	Nakładka wzmacniająca 347x447x100x8	PN-EN 10028-2	1			
13.	Uchwyt ø16x430	PN-EN 10273	1	P355NH		
12.	Podstawa nogi ø170xø18x10	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
11.	Noga ceownik C140x830	PN-EN 10279	3	S235JR		
10.	Podstawa uchwytu transportowego 130x65x6	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
9.	Uchwyt transportowy 100x100x8xø40	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
8.	Korek G2" 6 ⊁ 70x33	PN-EN 10273	2	P355NH		
7.	Króciec spustowy G2" ø76x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
6.	Króciec zaworu bezpieczeństwa G2" ø76x30	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
5.	Króciec przyłączeniowy (wg tabeli króćców)	wg rysunku	2	wg rysunku		
4.	Króciec manometru/przyłączeniowy G1/2" ø30x35	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
3.	Właz rewizyjny owalny WRO-320/420-14	WRO-320/420-14-00	1			
2.	Płaszcz 8xAx5049	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
1.	Dno elipsoidalne ø1600x8 Hc=433	PN-EN 10028-2	2	P355GH		

	Nazwisko	Podpis	Data	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusz
Konstruował	Mydło K.		2017.07.21.	1:20	A3		1/10
Rysował	Mydło K.		2017.07.21.				
Sprawdził	Trukszyn M.		2017.07.21.				
Zatwierdził	Smorawski P.		2017.07.21.				

Producent: KOMNINO

Nazwa: Zbiornik ciśnieniowy KP-3000-14/1.6 KP-4000-14/1.6 KP-5000-14/1.6 KP-6000-14/1.6

Nr rysunku: KP-3000-6000-14/1.6-00