

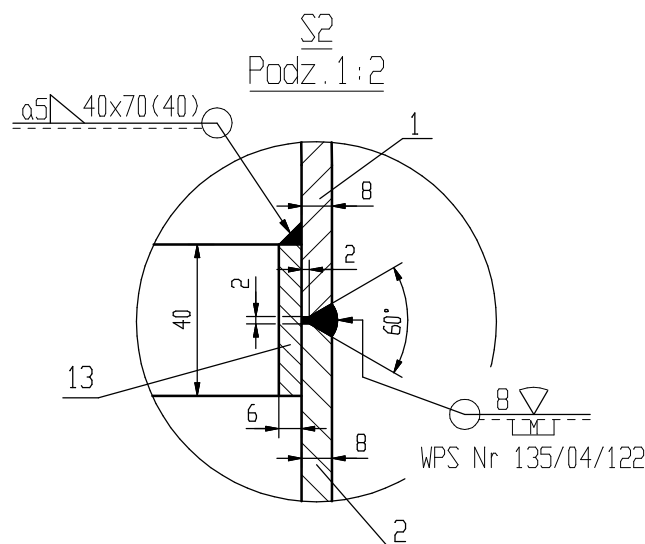
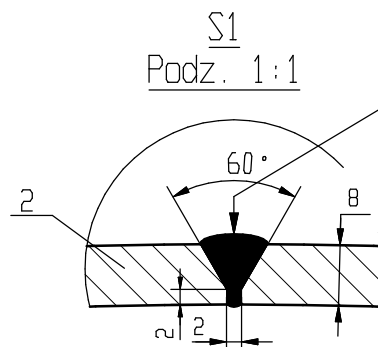
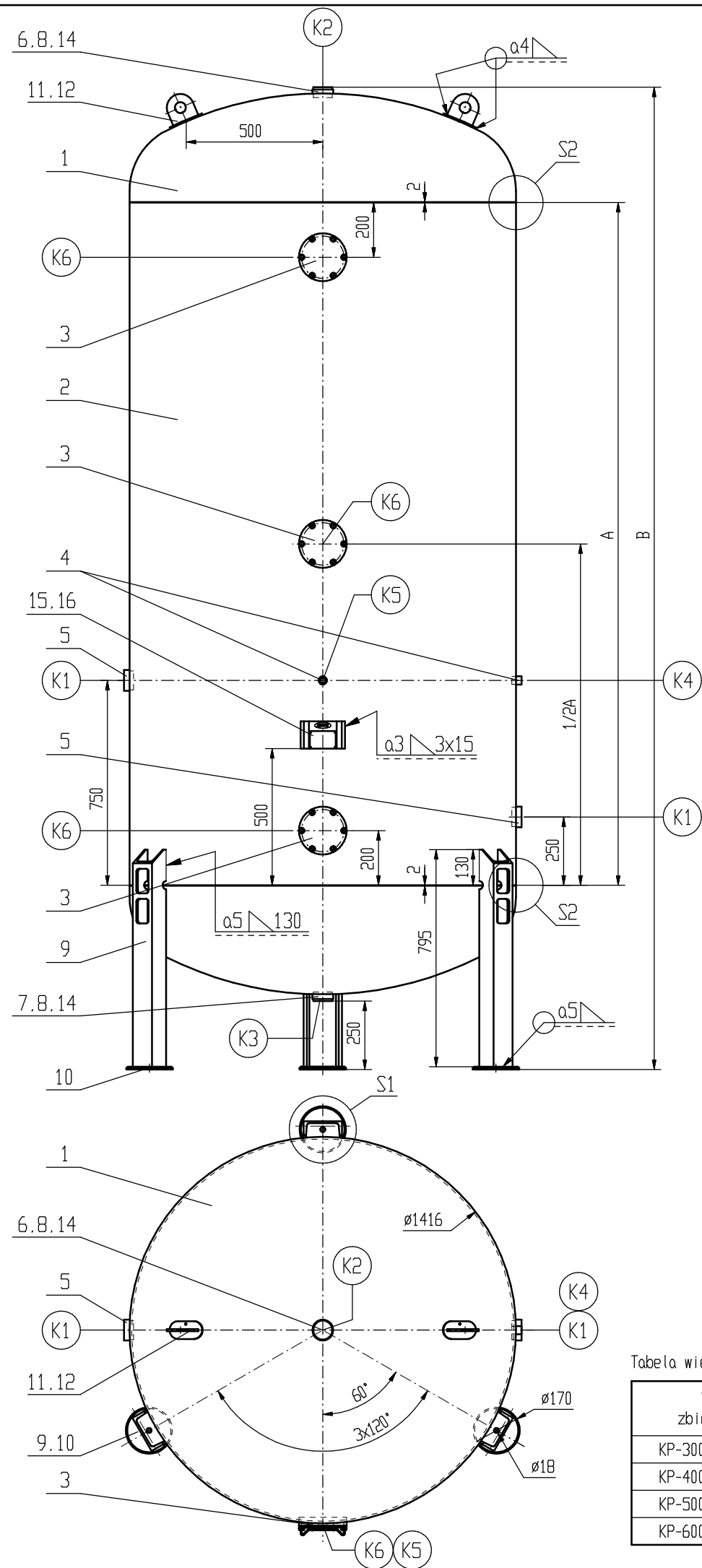


Tabela króćców
przyłączeniowych:

Rodzaj króćca	Numer arkusza
G2"	3/9
DN50	4/9
DN65	5/9
DN80	6/9
DN100	7/9
DN125	8/9
DN150	9/9

Tabela grubości min.:

Nazwa części	Grubość go [mm]
Płaszcz	6.51
Dno koszykowe	4.62

Tabela wielkości:

Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]
KP-3000-16/1.4	1400	2500
KP-4000-16/1.4	2000	3100
KP-5000-16/1.4	2500	3600
KP-6000-16/1.4	3300	4400

Tabela króćców:

Oznaczenie	Rodzaj króćca	Przeznaczenie
K1	G2", DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	2(3) x WR-175	Wyczystka rewizyjna

16.	Tabliczka fabryczna 95x65x1	PN-EN 10028-7	1	1.4541		
15.	Podstawa tabliczki fabrycznej 255x100x4	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
14.	Pierścień uszczelniający 55,2x5,7		2	Guma		
13.	Podkładka spawalnicza 4380x40x6	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
12.	Podstawa uchwytu transportowego 130x65x6	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
11.	Uchwyt transportowy 100x100x40x8	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
10.	Podstawa podpory 170x18x10	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
9.	Podpora - ceownik g/w C140x795	PN-EN 10279	3	S235JR		
8.	Korek G2" 6x70x33	PN-EN 10273	2	P355NH		
7.	Króciec spustowy G2" 76x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
6.	Króciec zaworu bezpieczeństwa G2" 76x30	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
5.	Króciec przyłączeniowy (wg tabeli króćców)	wg rysunku	2	wg rysunku		
4.	Króciec manometru / przyłączeniowy G1/2" 30x35	PN-EN 10216-3	2	P355NH		
3.	Wyczystka rewizyjna WR-175-16	WR-175-16-00	2(3)			
2.	Płaszcz 4420xAxB (1416)	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
1.	Dno elipsoidalne 1400xB Hc=398	PN-EN 10028-2	2	P355GH		

Pozycja	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
Konstruował	Mydło K.	2018.01.08.	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusz
Rysował	Mydło K.	2018.01.08.	1:20	A3		1/9
Sprawdził	Trukszyn M.	2018.01.08.				
Zatwierdził	Smorawski P.	2018.01.08.				
Producent	Nazwa	KP-3000-16/1.4, KP-4000-16/1.4 KP-5000-16/1.4, KP-6000-16/1.4		Nr rysunku KP-3000-6000-16/1.4-00		

Uwagi:

- Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
- kategoria zagrożenia: IV - moduł: G - grupa płynu: 2
- Zakres badań dla zb=0,7 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11.2005 tab. 3 pkt 6
- badania wizualne 100%
- Dno elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
- Eksplatacyjny nadatek grubości ścianki wynosi 0,5mm
- Błachę zamawiać w klasach A, B lub C wg EN 10029:2011.
- Przekroje przez kołnierze pokazano w sposób umowny w zakresie otworów pod śruby. Kołnierze należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych, a były symetrycznie rozmieszczone względem osi.
- W korkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy
- W zbiornikach KP-5000-16/1.4 i KP-6000-16/1.4 należy spawać na środku płaszcza dodatkową wyczystkę rewizyjną.
- Wpis w nawiasie dotyczy zbiorników KP-5000-16/1.4 i KP-6000-16/1.4
- W pozycji 12 wykonać otwór kontrolny M6
- Dopuszcza się zmianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-00 p.4.4

Dane techniczne:

1.	Wytwórca	PPU KOMNINO
2.	Ciśnienie obliczeniowe Po [MPa]	1.6
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie PS [bar]	16.0
4.	Ciśnienie próbne PT [bar]	22.88
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura TSmx. [°C]	50
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura TSmin. [°C]	-20
7.	Pojemność zbiornika V [L]	3000, 4000, 5000, 6000
8.	Medium	powietrze lub azot lub argon