

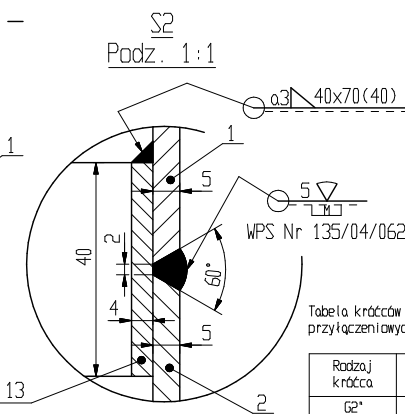
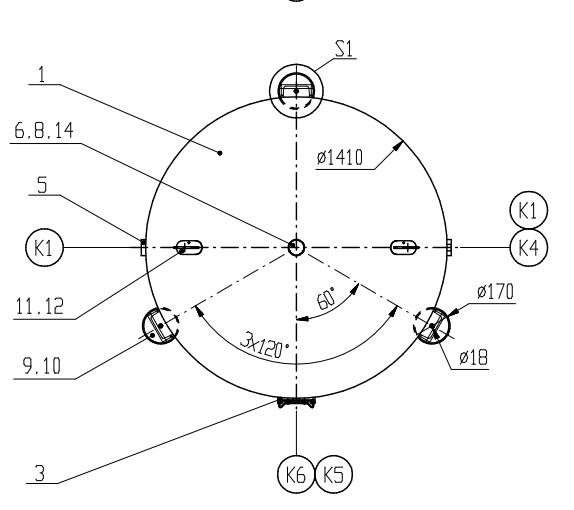
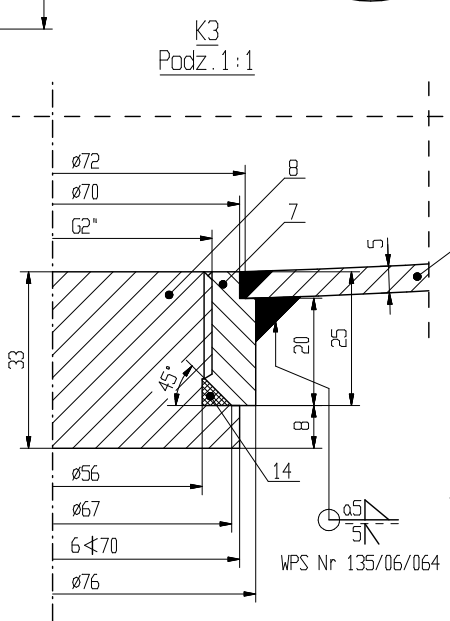
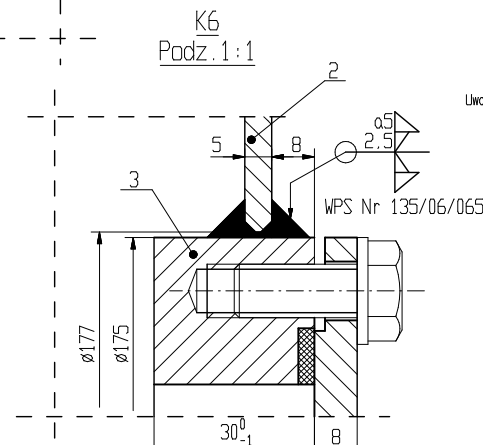
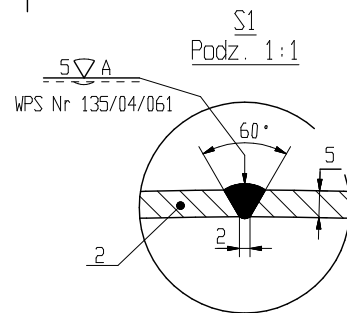
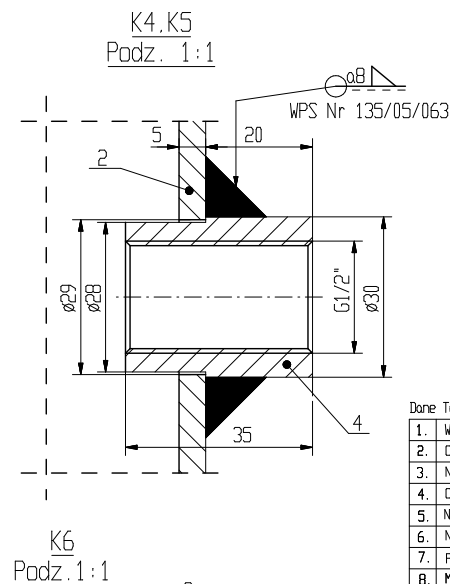
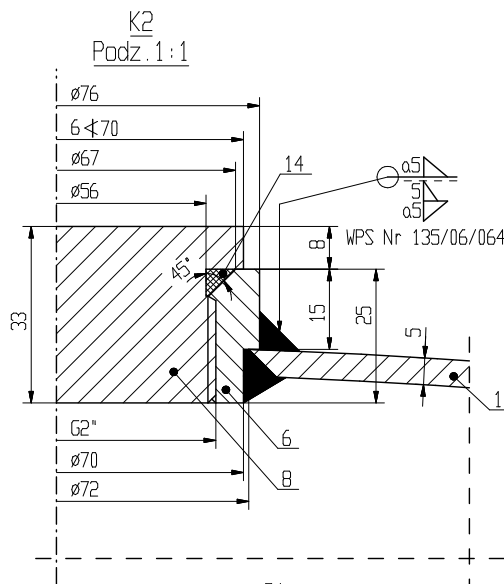
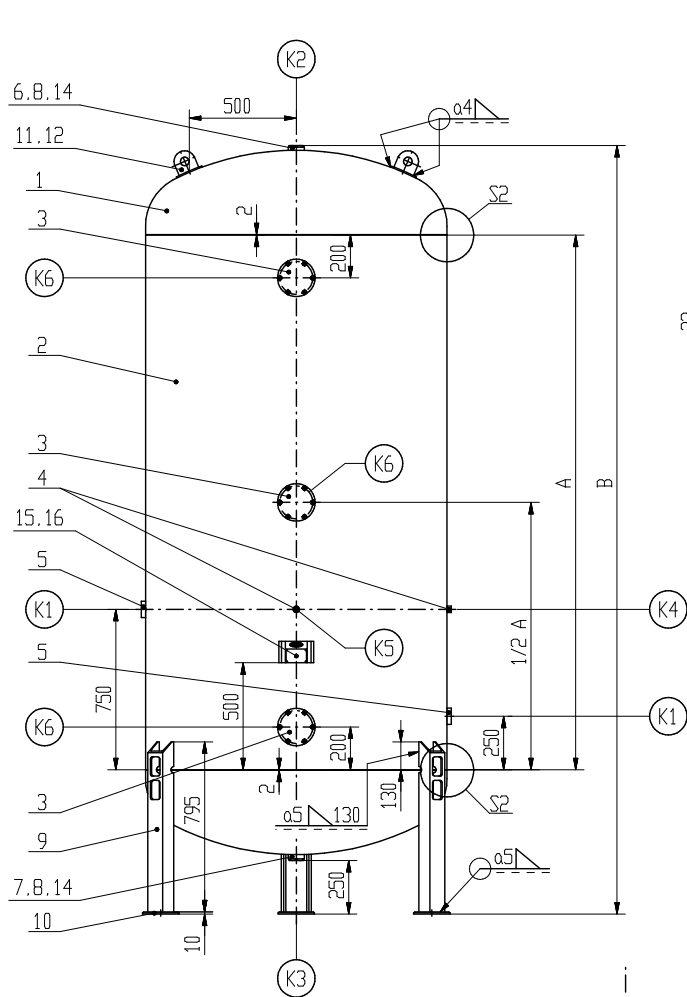


Tabela wielkości

Typ zbiornika	A (mm)	B (mm)
KP-3000-9/1.4	1400	2500
KP-4000-9/1.4	2000	3100
KP-5000-9/1.4	2500	3600
KP-6000-9/1.4	3300	4400

Tabela króćców

Oznaczenie	Rodzaj króćca	Przeznaczenie
K1	G2", DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	2(3) x WR-175	Wyczystka rewizyjna

Dane Techniczne

1. Wytwórca	PPU KOMIND
2. Ciśnienie obliczeniowe	Pa [MPa]
3. Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS [bar]
4. Ciśnienie próbne	PT [bar]
5. Najwyższa dopuszczalna temperatura	TShox. [°C]
6. Najniższa dopuszczalna temperatura	TShin. [°C]
7. Pojemność zbiornika	V [L]
8. Medium	Powietrze lub azot lub argon

Uwagi:

- Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/EU oraz Warunkami UDT WUDT/LC/2003
- kategoria zagrożenia - IV - moduł - G - grupa płynu - 2
- Zakres badań dla zb-0,7 zgodnie z WUDT-LC-WD-W/11-01.2005 tablica 3. pkt 6 - badania wizualne 100%
- Dno elipsoidalne powinno odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
- Blachę zamawiać w klasach A, B lub C wg EN 10029:2011
- Eksploatacyjny nadatek grubości ścianki wynosi 0,5mm
- W pozycji 12 wykonać otwór kontrolny M6
- Przekroje przez kolnierze pokazano w sposób umowny w zakresie otworów pod śruby. Kolnierze należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych.
- Dopuszcza się zamiar materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 (lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-LC-WD-00 p.4.4
- W korkach G2" dopuszcza się wykonane otwory gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy
- W zbiornikach KP-5000-9/1.4 i KP-6000-9/1.4 należy wpisać na środku płaszcza dodatkową wyczystkę rewizyjną.
- Wpis w nawiasie dotyczy zbiorników KP-5000-9/1.4 i KP-6000-9/1.4.

16. Tabliczka fabryczna 95x65x1	PN-EN 10028-7	1	1.4541		
15. Podstawa tabliczki fabrycznej 255x100x4	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
14. Pierścień uszczelniający Ø55,2x5,7		2	Guma		
13. Podkładka spawalnicza 430x40x4	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
12. Podstawa uchwytu transportowego 130x65x6	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
11. Uchwyt transportowy 100x100x40x8	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
10. Podstawa podpory Ø170x18x10	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
9. Podpara-ceownik g/w C140x795	PN-EN 10279	3	S235JR		
8. Korek G2" 6x170x33	PN-EN 10273	2	P355GH		
7. Króciec spustowy G2" Ø76x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
6. Króciec zaworu bezpieczeństwa G2" Ø76x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
5. Króciec przyłączeniowy (wg tabeli króćców)	wg rysunku	2	wg rysunku		
4. Króciec manometru/przyłączeniowy G1/2" Ø30x35	PN-EN 10216-3	2	P355NH		
3. Wyczystka rewizyjna WR-175-16	PN-EN 10028-2	2(3)	P355GH		
2. Płaszcz 440x4x5 (Ø1410)	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
1. Dno elipsoidalne Ø1400x5 Hc=395	PN-EN 10028-2	2	P355GH		

Tabela króćców przyłączeniowych

Rodzaj króćca	Numer arkusza	Poz.	Nazwa części	Nr normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa	Uwagi
G2"	2/8	Konstruował	Trukszyn M.	2017.07.17.	Podziałka	Format	Ciepota	Arkusz
DN50	3/8	Rysował	Trukszyn M.	2017.07.17.	1:25	A3	Zbiornika	1/8
DN65	4/8	Sprawdził	Śniadowski P.	2017.07.17.				
DN80	5/8	Zatwierdził	Śniadowski P.	2017.07.17.				
DN100	6/8	Producent	Włocławski Projekt					
DN125	7/8	Nazwa części						
DN150	8/8							
Nazwa części	ga (mm)							
Dno elipsoidalne	2.71							
Płaszcz	3.65							

Tabela grubości min.

Nazwa części	ga (mm)
Dno elipsoidalne	2.71
Płaszcz	3.65

Zbiornik ciśnieniowy KP-3000-9/1.4, KP-4000-9/1.4, KP-5000-9/1.4, KP-6000-9/1.4