

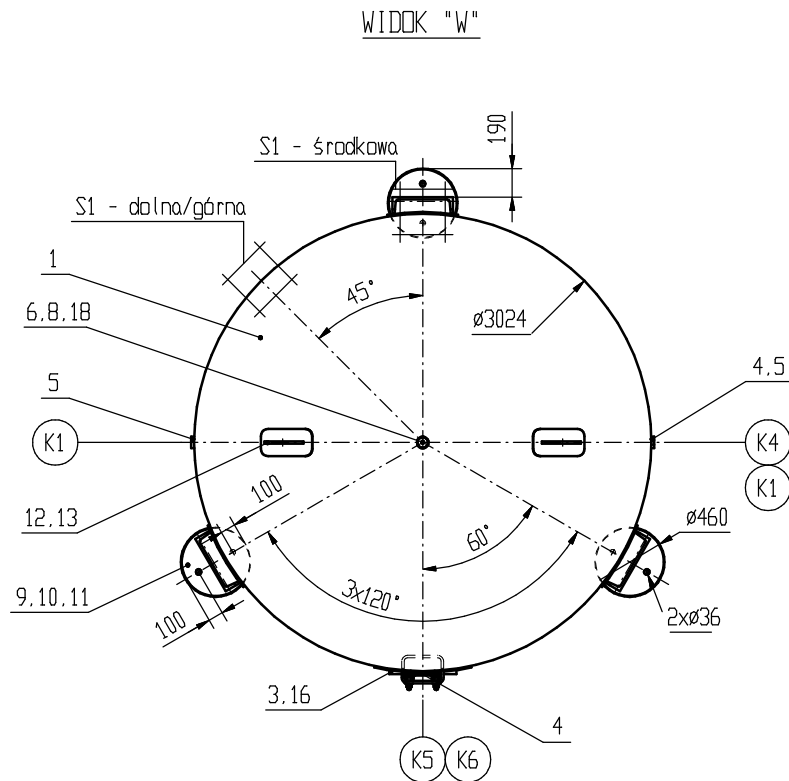
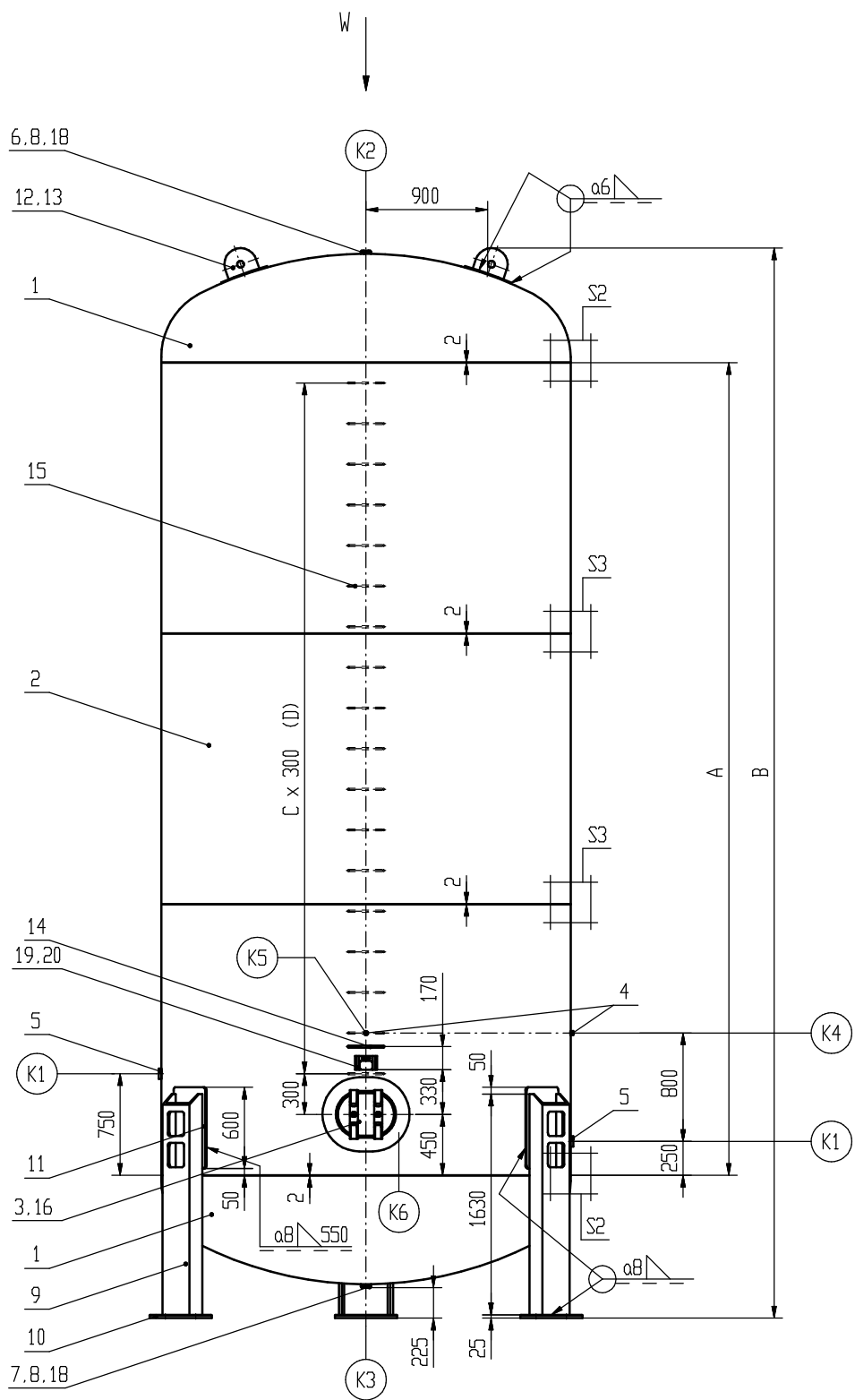


Tabela króćców
przyłączeniowych:

Rodzaj króćca	Numer arkusza
G2"	3/10
DN50	4/10
DN65	5/10
DN80	6/10
DN100	7/10
DN125	8/10
DN150	9/10
DN200	10/10

Tabela grubości min.:

Nazwa części	Grubość go [mm]
Płaszcz	9.14
Dno elipsoidalne	9.12

Tabela króćców:

Dane techniczne:

1.	Wytwórca	PPU KOMNINO
2.	Ciśnienie obliczeniowe Po [MPa]	1.5
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie PS [bar]	15.0
4.	Ciśnienie próbne PT [bar]	21.45
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura T _{max} . [°C]	50
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura T _{min} . [°C]	-20
7.	Pojemność zbiornika V [L]	30000, 35000, 40000 45000, 50000
8.	Medium	Powietrze lub azot lub argon

Oznaczenie	Rodzaj króćca	Przeznaczenie
K1	G2", DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	WRD-320/420	Właz rewizyjny

Tabela wielkości:

Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Poz. 15 ilość szt.
KP-30000-15/3.0	3100	5000	7	2100	8
KP-35000-15/3.0	3850	5750	10	3000	11
KP-40000-15/3.0	4550	6450	12	3600	13
KP-45000-15/3.0	5300	7200	15	4500	16
KP-50000-15/3.0	6000	7900	17	5100	18

Uwagi:

- Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
 - kategoria zagrożenia: IV - moduł: G - grupa płynu: 2
- Zakres badań dla zb=1.0 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11.2005 tab. 3 pkt 3
 - zb = 1.0: 50% złącza obwodowe, 100% złącza nieobwodowe
- Rodzaj badań: badania nieniszczące (radiografia lub ultradźwięki)
 - badania wizualne 100%
- Dna elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
- Błachę zamawiać w klasach A, B lub C wg PN-EN 10029:2011
- Eksplatacyjny nadatek grubości ścianki wynosi 0.5mm
- Dopuszcza się zmianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-D/00 pkt 4.4
- Wykonać otwory kontrolne: poz.11 - M12, poz.13 - M8, poz. 16 - M10
- W korkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych
- Zbiornik zaprojektowano na obciążenia wiatrem 19.8m/s zgodnie z PN-EN 1991-1-4:2008

20.	Tabliczka fabryczna 95x65x1	PN-EN 10028-7	1	1.4541		
19.	Podstawa tabliczki fabrycznej 255x100x4	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
18.	Pierścień uszczelniający 55.2x5.7		2	Guma		
17.	Podkładka spawalnicza 9400x40x6 (wariant I)	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
16.	Nakładka wzmacniająca 347/447x100x10	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
15.	Stopień 16x430	PN-EN 10273	1	P355NH		
14.	Uchwyt 16x430	PN-EN 10273	1	P355NH		
13.	Podstawa uchwytu transportowego 360x180x8	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
12.	Uchwyt transportowy 240x195x50x16	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
11.	Nakładka podpory 600x470x12	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
10.	Podstawa podpory 460x36x25	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
9.	Podpora - ceownik g/w C400x1630	PN-EN 10279	3	S235JR		
8.	Korek G2" 6x70x33	PN-EN 10273	2	P355GH		
7.	Króciec spustowy G2" 76.1x30	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
6.	Króciec zaworu bezpieczeństwa G2" 76.1x35	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
5.	Króciec przyłączeniowy (wg tabeli króćców)	wg rysunku	2	wg rysunku		
4.	Króciec manometru / przyłączeniowy G1/2" 30x45	PN-EN 10216-3	2	P355NH		
3.	Właz rewizyjny owalny WRD-320/420-16	WRD-320/420-16-00	1			
2.	Płaszcz 9455xAx12 (3024)	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
1.	Dno elipsoidalne 30000x12 Hc=802	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
Pozycja	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
Konstruował	Trukszyn M.		2018.12.20.	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]
Rysował	Trukszyn M.		2018.12.20.	1:50	A3	Arkusz
Sprawdził	Smorawski P.		2018.12.20.			1/10
Zatwierdził	Smorawski P.		2018.12.20.			
Producent	Nazwa Zbiornik ciśnieniowy				Nr rysunku	
	KP-30000-15/3.0 , KP-35000-15/3.0 , KP-40000-15/3.0 , KP-45000-15/3.0 , KP-50000-15/3.0				KP-30000-50000-15/3.0-00	