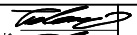


16.	Tabliczka fabryczna - blacha 95x65x1	PN-EN 10028-7	1	1.4541				
15.	Podstawa tabliczki fabrycznej - blacha 255x100x4	PN-EN 10025-2	1	S355J2				
14.	Pierścień uszczelniający Ø55.2x5.7		2	Guma				
13.	Podkładka spawalnicza - blacha 4345x30x4	PN-EN 10028-2	2	P355GH		Wariant 1		
12.	Podstawa uchwytu transp. - blacha 180x90x6	PN-EN 10028-2	2	P355GH				
11.	Uchwyt transportowy - blacha 120x115x10	PN-EN 10028-2	2	P355GH				
10.	Podstawa podpory - blacha Ø170x10	PN-EN 10028-2	3	P355GH				
9.	Podpora - ceownik g/w C140x795	PN-EN 10025-2	3	S235JR		PN-EN 10279		
8.	Korek G2" - preł 6x170x33	PN-EN 10273	2	P355NH				
7.	Króciec G2" typ IV - rura Ø76.1x10x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH				
6.	Króciec G2" typ I - rura Ø76.1x10x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH				
5.	Króciec - wg tabeli króćców	wg rysunku	2	wg rysunku				
4.	Króciec G1/2" - rura Ø30x6.3x35	PN-EN 10216-3	2	P355NH				
3.	Wyczystka rewizyjna WR-175-18	KP-3000-6000-12/1.4/D-01	3					
2.	Płaszcz - blacha 4374xAx6 (Ø1400)	PN-EN 10028-2	1	P355GH				
1.	Dno Ø1400x6 Hc=379	PN-EN 10028-2	2	P355GH		DIN 28 013		
Pozycja		Nazwa części	Nr rysunku lub nazwy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI	
Konstruował	Nazwisko	Trukszyn M.	 2026.04.27.	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusz	
Rysował		Trukszyn M.						 2026.04.27.
Sprawił		Smorawski P.						
Zatwierdził		Smorawski P.						
Producent					Nazwa		Zbiornik ciśnieniowy KP-5000-12/1.4/D , KP-6000-12/1.4/D	
					Nr rysunku		KP-3000-6000-12/1.4/D-0	