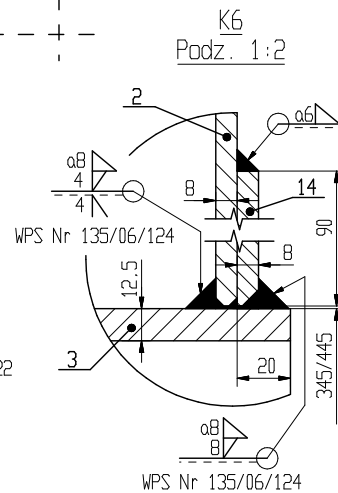
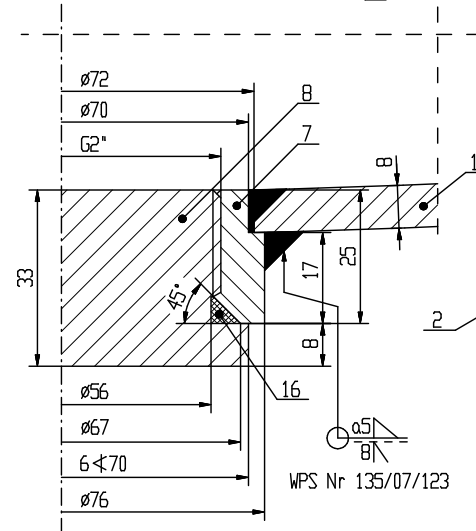
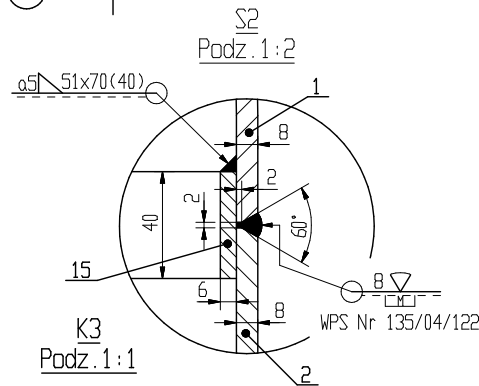
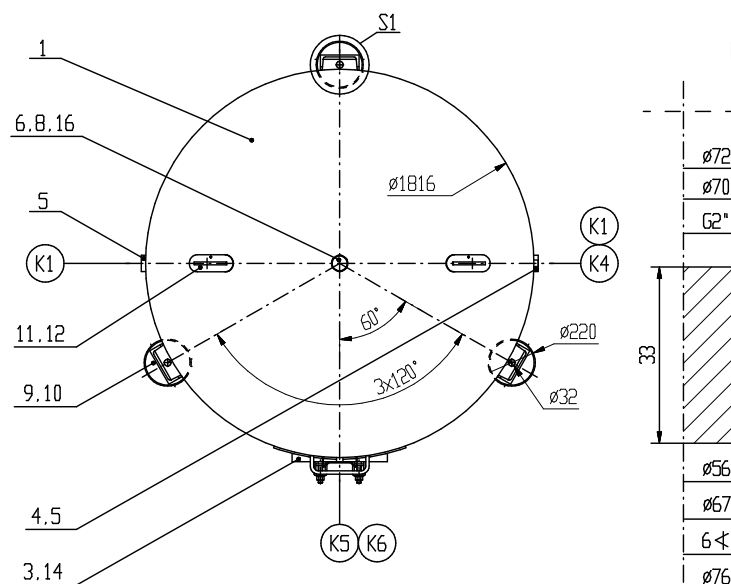




Dane Techniczne		PPU KOMIND
1.	Wytwarzca	
2.	Cisnienie obliczeniowe	Pa [MPa] 1.1
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS [bar] 11.0
4.	Cisnienie próbne	PT [bar] 15.73
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura	TSmax. [°C] 50
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura	TSmin. [°C] -20
7.	Pojemność zbiornika	V [L] 6000, 8000, 10000
8.	Medium	Powietrze lub azot lub inny

1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
 - kategoria zagrożenia - IV
 - moduł - G
 - grupa płynu - 2
2. Zakres badań dla zb-0,7 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11-01.2005 tablica 3, pkt 6 - badania wizualne 100%
3. Dna elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
4. Bloche zamawiać w klasach A, B lub C wg EN 10029:2011
5. Eksploatacyjny nadatek grubości ścianki wynosił 0,5mm
6. W pozycjach 12 i 14 wykonać otwór kontrolny MB.
7. Przekroje przez kołnierze pokazano w sposób umiemy w zakresie otworów pod śruby. Kołnierze należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych, a były symetrycznie rozmieszczone względem osi.
8. Dopuszcza się zmianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 (lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-00 p.4.4
9. W karkach G2* dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy

Tabela krótców przyłączyŃ		5. Króciec przyłączyŃ (wg tabeli krótców)		wg rysunku		2. wg rysunku				
		4. Króciec monoteŃu/przyłączyŃ 61/2" Ø30x35		PN-EN 10216-3		2. P355NH				
		3. Wzór reŃizyjny oŃalny WRD-320/420-11		WRD-320/420-11-00		1				
		2. Płaszcz 5675x48 (Ø1816)		PN-EN 10028-2		1. P355GH				
		1. Dno elipsoidalne Ø1800xHc=498		PN-EN 10028-2		2. P355GH				
Radzaj krótc	Numer arkusza	Poz. Nazwa części		Nr normy		Ilość sztuk		Materiał	Masa	Uwagi
GE"	2/9									
DN50	3/9	Konstruował	Trukszyn M.	2017.07.26.		Podziałka		Format	Ciepła zbilanska	Arkusz
DN65	4/9	Rysował	Trukszyn M.	2017.07.26.		1:25		A3		1/9
DN65	5/9	Sprowadził	Spornawski P.	2017.07.26.						
DN100	6/9	Zwierzdzil	Spornawski P.	2017.07.26.						
DN125	7/9	Producent	Wzrostek projektu	Nazwa części						
DN150	8/9									
DN200	9/9									
Nazwa rysunku		KP-6000-11/1.8, KP-8000-11/1.8				Nr rysunku				
Zbiornik ciśnieniowy		KP-10000-11/1.8				KP-6000-10000-11/1.8-00				