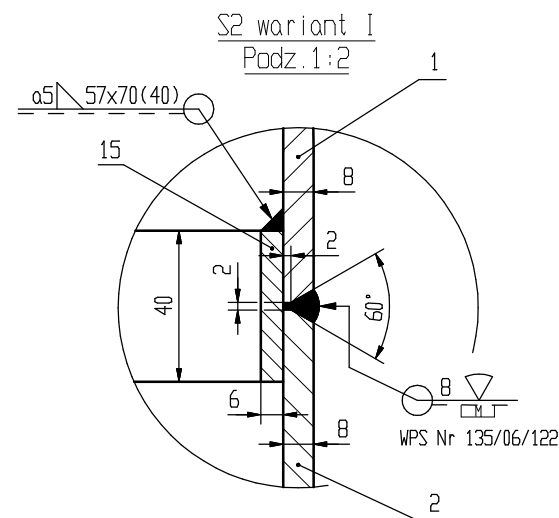
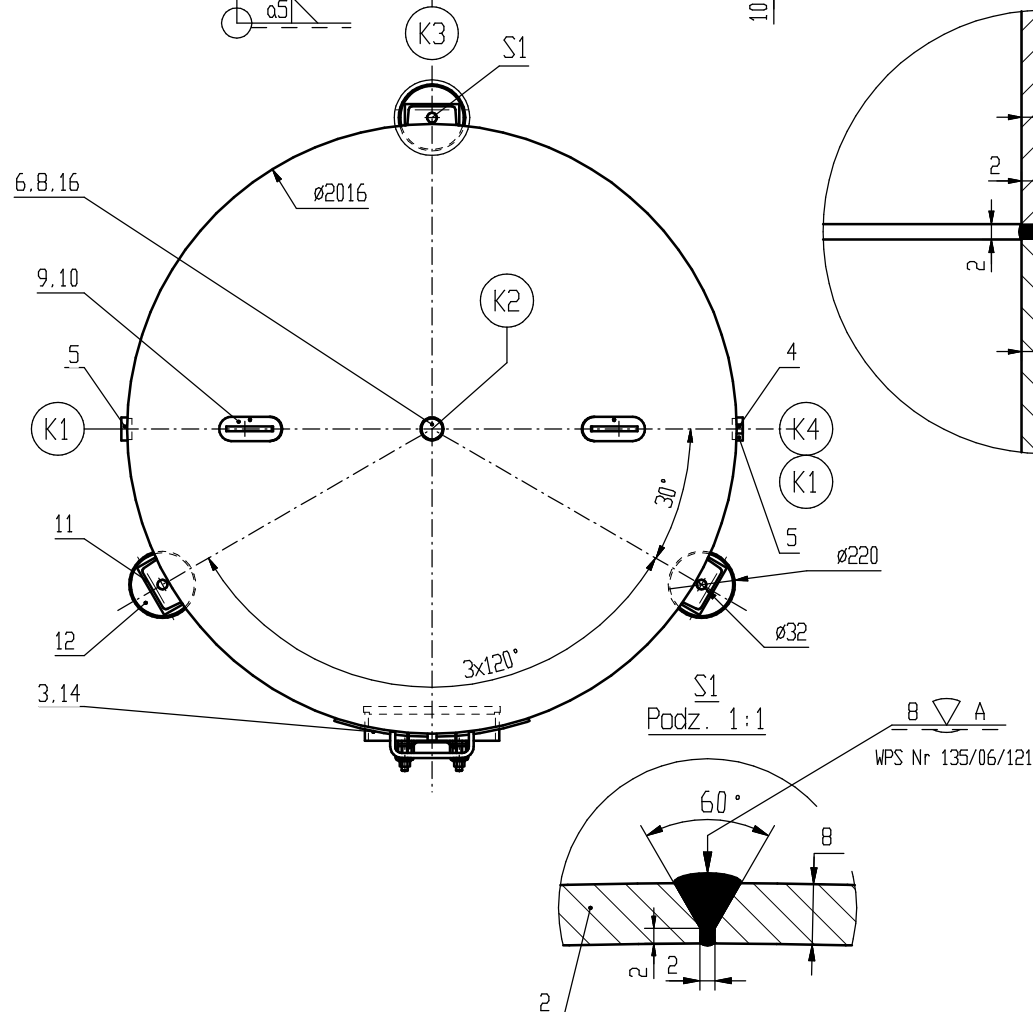




Nazwa części	Grubość go [mm]
Płaszcz	6.69
Dno elipsoidalne	5.67

Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]
KP-6000-14/2.0	1150	2500
KP-8000-14/2.0	1800	3200
KP-10000-14/2.0	2500	3900
KP-12000-14/2.0	3100	4600
KP-15000-14/2.0	4000	5400

Oznaczenie	Rodzaj króćca	Przeznaczenie
K1	G2" DN50 DN65 DN80 DN100 DN125 DN150 DN200	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	WRD-320/420	Właz rewizyjny



S2 variant II

Podz. 1:1

Technical drawing of a mechanical part, a cross-section of a shaft with a keyway. The drawing shows a shaft with a keyway of width 8 and depth 2. The shaft has a diameter of 20. The keyway is 2 units deep. The drawing is labeled "S2 variant II" and "Podz. 1:1". A reference to "WPS Nr 135/06/129" is visible.

Rodzaj króćca	Numer arkusza
G2"	3/10
DN50	4/10
DN65	5/10
DN80	6/10
DN100	7/10
DN125	8/10
DN150	9/10
DN200	10/10

1.	Wytwórca	PPU KOMIND
2.	Ciśnienie obliczeniowe Po [MPa]	1,4
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie PS [bar]	14,0
4.	Ciśnienie próbne PT [bar]	20,02
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura TSm _{ax} . [°C]	50
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura TSm _{in} . [°C]	-20
7.	Pojemność zbiornika V [L]	6000, 8000, 10000 12000, 15000
8.	Medium	powietrze lub azot lub argon

1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
 - kategoria zagrożenia - IV
 - moduł - G
 - grupa płynu - 2
2. Zakres badań dla zb=0,85 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11:01.2005 tab.3 pkt 5
 - zb = 0,85: 2% złącza obwodowe, 10% złącza nieobwodowe
 - Rodzaj badań: badania nieniszczące (radiografia lub ultradźwięki)
 - badania wizualne 100%
3. Eksploatacyjny naddekt grubeści ścianki wynosi 0.5mm
4. Dna elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
5. Dopuszcza się zmianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-00 p.4.4
6. W korkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy
7. Blachę zamawiać w klasach A, B, lub C wg EN 10029:2011
8. Wykonać otwory kontrolne: poz. 10 - MB, poz. 14 - M10

18.	Tabliczka fabryczna 1x65x95	PN-EN 10028-7	1	1.4541		
17.	Podstawa tabliczki fabrycznej 4x100x255	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
16.	Pierścień uszczelniający Ø55,2x2,7		2	Guma		
15.	Podkładka spawalnicza 6260x40x6 (dot. wariantu I)	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
14.	Nakładka wzmacniająca 347x447x100x10	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
13.	Uchwyt Ø16x430	PN-EN 10273	1	P355NH		
12.	Podstawa podpory Ø220xØ32x10	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
11.	Podpora - ceownik g/w C180x1000	PN-EN 10279	3	S235JR		
10.	Podstawa uchwytu transportowego 220x80x8	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
9.	Uchwyt transportowy 160x110x14xØ60	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
8.	Korek G2" 6 $\times$ 70x33	PN-EN 10273	2	P355NH		
7.	Króciec spustowy G2" Ø76,1x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
6.	Króciec zaworu bezpieczeństwa G2" Ø76,1x30	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
5.	Króciec przyłączeniowy (wg tabeli krótców)	wg rysunku	2	wg rysunku		
4.	Króciec manometru/przyłączeniowy G1/2" Ø30x35	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
3.	Właz rewizyjny owalny WRD-320/420-14	WRD-320/420-14-00	1			
2.	Płaszcz 6306xAxB (Ø2016)	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
1.	Dno elipsoidalne Ø2000xB Hc=548	PN-EN 10028-2	2	P355GH		

Pozycja	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
Konstruował	Mydło K.	2018.05.10.	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusze
Rysował	Mydło K.	2018.05.10.	1:25	A3		1/10
Sprawdził	Trukszyn M.	2018.05.10.				
Zatwierdził	Smorawski P.	2018.05.10.				
Producent		Nazwa			Nr rysunku	
		Zbiornik ciśnieniowy KP-6000-14/2.0; KP-8000-14/2.0, KP-10000-14/2.0; KP-12000-14/2.0, KP-15000-14/2.0			KP-6000-15000-14/2.0-00	