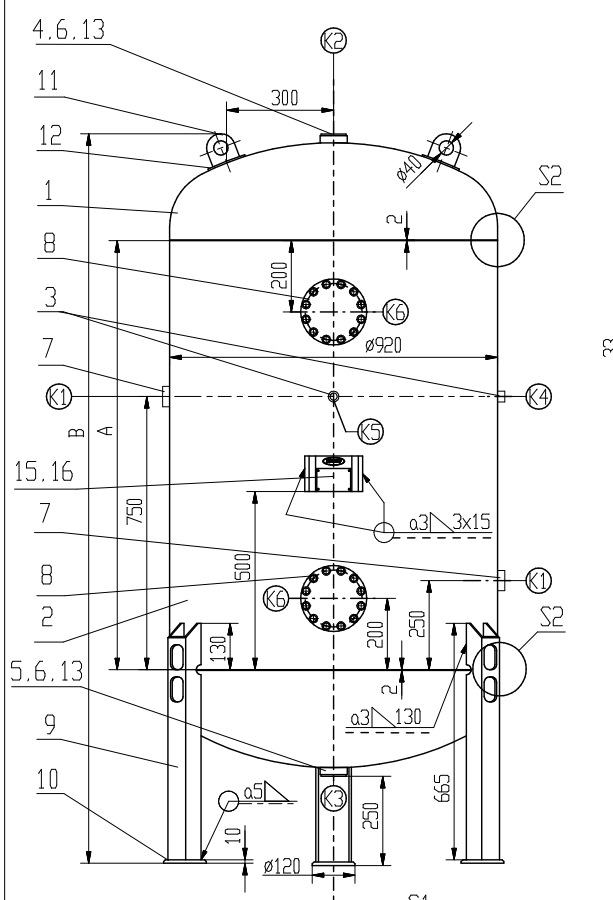
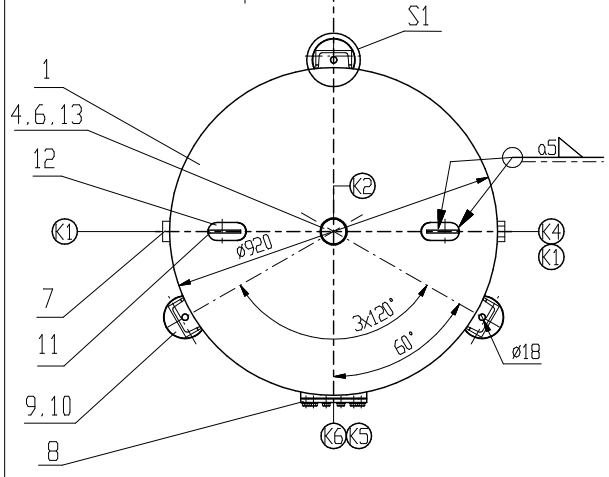
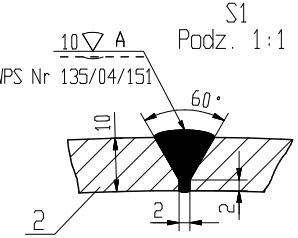
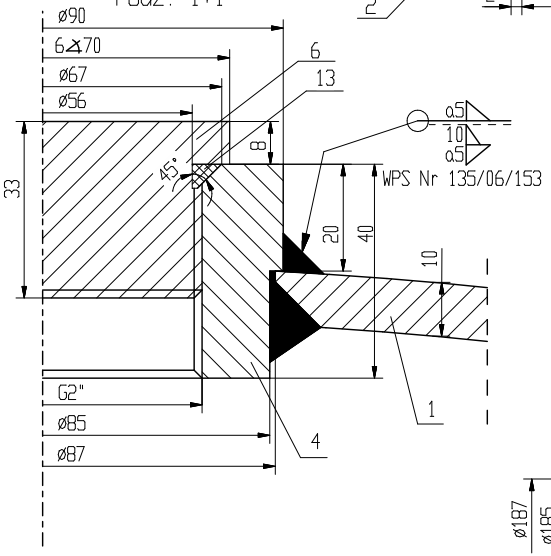




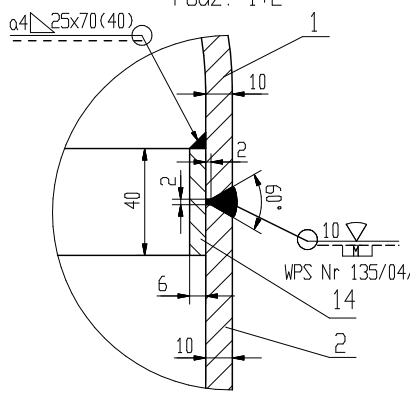
S1
Podz. 1:1



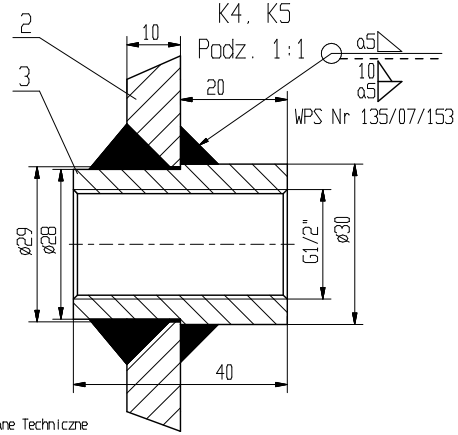
K2
Podz. 1:1



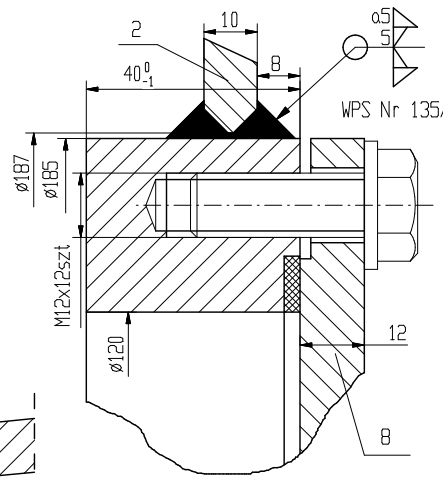
S2
Podz. 1:2



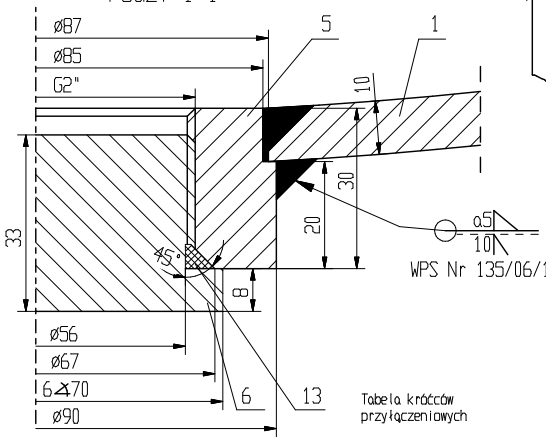
K4, K5
Podz. 1:1



K6
Podz. 1:1



K3
Podz. 1:1



Dane Techniczne

1.	Wytwórca		PPU KOMUNO
2.	Ciśnienie obliczeniowe	Po [MPa]	4.0
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS [bar]	40.0
4.	Ciśnienie próbne	PT [bar]	57.2
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura	TSmax. [°C]	50
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura	TSmin. [°C]	-20
7.	Pojemność zbiornika	V [l]	700. 1000. 1250. 1500
8.	Medium		Powietrze lub azot lub argon

Uwagi:

1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
 - kategoria zagrożenia - IV - moduł - G - grupa płynu - 2
2. Zakres badań: dla zb=0.85 wg WUDT-UC-WD-W/11:01.2005-Tablica 3 pkt 4
 zb=0.85 25% złącza obwodowe 50% złącza nieobwodowe
 Rodzaj badań: badania nieniszczące (radiografia lub ultradźwięki)
 - badania wizualne 100%
3. Dna elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
4. Blachę zamawiać w klasach A, B lub C wg EN 10029:2011
5. Eksploatacyjny naddatek grubości ścianki wynosi 0.5mm
6. Przekroje przez kołnierze pokazano w sposób umowny w zakresie otworów pod śruby. Kołnierze należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych, a były symetrycznie rozmieszczone względem osi.
7. Dopuszcza się zamianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-00 p.4.4
8. W korkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy.

Poz.	Nazwa części	Nr normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa	Uwagi
16.	Tabliczka fabryczna 1x65x95	PN-EN 10028-7	1	P355GH		
15.	Podkładka tabliczki fabrycznej 4x100x255	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
14.	Podkładka spawalnicza 6x40x2805	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
13.	Pierścień uszczelniający ø55.2x2.7		2	Guma		
12.	Podstawa uchwytu transportowego 4x50x110	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
11.	Uchwyt transportowy 6x80x80xø40	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
10.	Podstawa nogi 10xø120xø18	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
9.	Noga ceownik g/w C100x665	PN-EN 10279	3	S235JR		
8.	Wyczystka rewizyjna WR-185-40	WR-185-40-00	2			
7.	Króciec przyłączeniowy (wg tabeli króćców)	wg rysunku	2	wg rysunku		
6.	Korek G2" 6A70x33	PN-EN 10273	2	P355GH		
5.	Króciec spustowy G2" ø90x30	PN-EN 10273	1	P355NH		
4.	Króciec zaworu bezpieczeństwa G2" ø90x40	PN-EN 10273	1	P355NH		
3.	Króciec G1/2" ø30x40	PN-EN 10216-2	2	P355NH		
2.	Płaszcz 10x2855xA	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
1.	Dno elipsoidalne ø900x10 Hc=275	PN-EN 10028-2	2	P355GH		

Konstruował	Mydła K.	Podpis	Data	2017.07.14.	Podziałka	Format
Rysował	Mydła K.			2017.07.14.	1:15	A3
Sprawdził	Trukszyn M.			2017.07.14.	Masa całkowita	Arkusz 1/8
Zatwierdził	Smorawski P.			2017.07.14.		

Producent: KOMUNO — Właściciel projektu: KOMUNO — Nazwa części

Nazwa wyrobu: Zbiornik ciśnieniowy KP-700-40/0.9 KP-1000-40/0.9 KP-1250-40/0.9 KP-1500-40/0.9

Nr rysunku: KP-700-1500-40/0.9-00

Tabela grubości minimalnych

Nazwa części	go min
Dno	7.33
Płaszcz	8.67

Tabela wielkości

Typ zbiornika	A (mm)	B (mm)
KP-700-40/0.9	720	1560
KP-1000-40/0.9	1200	2040
KP-1250-40/0.9	1590	2430
KP-1500-40/0.9	1980	2820

Tabela króćców przyłączeniowych

Rodzaj króćca	Numer arkusza
G1.1/4"	2/8
G1.1/2"	3/8
G2"	4/8
DN50	5/8
DN65	6/8
DN80	7/8
DN100	8/8

Tabela króćców

Oznaczenie	Rodzaj króćca	Przeznaczenie
K1	G1.1/4", G1.1/2", G2" DN50, DN65, DN80, DN100	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	2 x WR-185	Wyczystka rewizyjna