

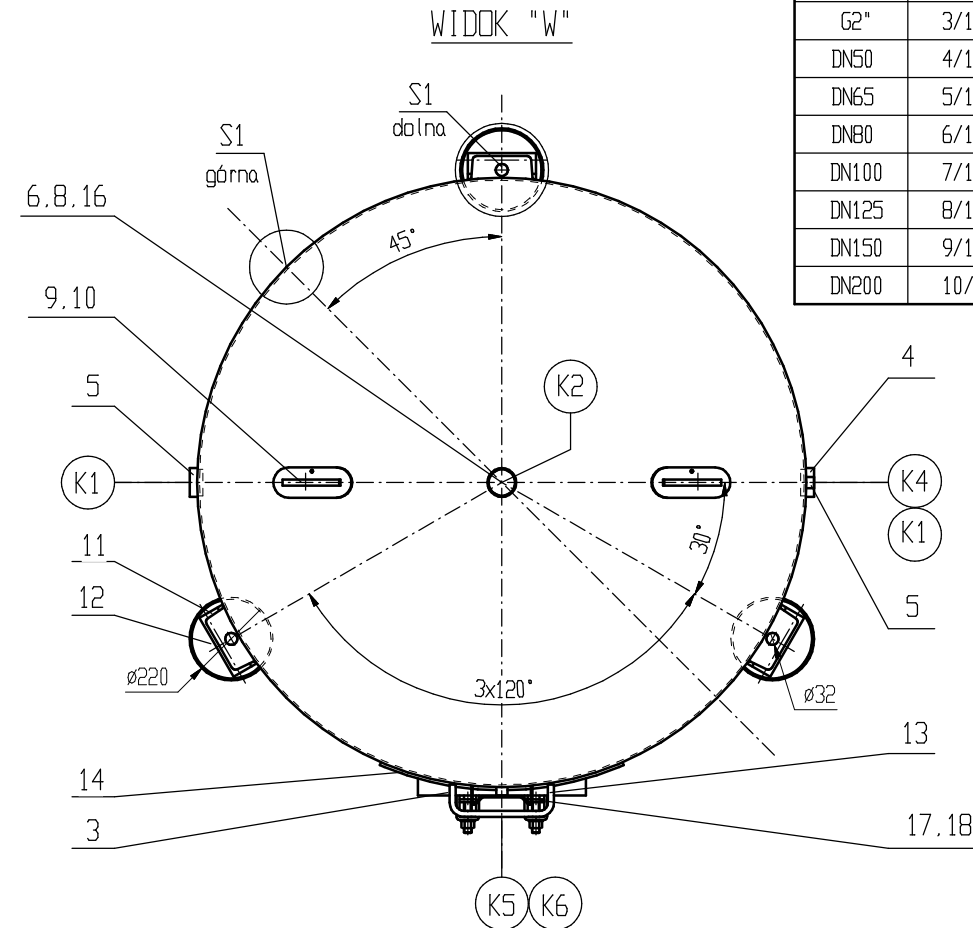


Tabela krótców
przyłaczeniowych:

Rodzaj króćca	Numer arkusz
G2"	3/10
DN50	4/10
DN65	5/10
DN80	6/10
DN100	7/10
DN125	8/10
DN150	9/10
DN200	10/10

Dane techniczne:

1.	Wytwórca	PPU KOMIND
2.	Ciśnienie obliczeniowe Po [MPa]	1,1
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie PS [bar]	11,0
4.	Ciśnienie próbne PT [bar]	15,73
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura TSm _{ax} . [°C]	50
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura TS _{min} . [°C]	-20
7.	Pojemność zbiornika V [L]	8000, 10000
8.	Medium	powietrze lub azot lub argon

Uwagi :

- | |
|---|
| 1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003 |
| - kategoria zagrożenia - IV - moduł - G - grupa płynu - 2 |
| 2. Zakres badań dla zb=0,7 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11:01.2005 |
| tablica 3 pkt 6 - badania wizualne 100% |
| 3. Eksploatacyjny naddatek grubości ścianki wynosi 0,5mm |
| 4. Dno elipsoidalne powinno odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412 |
| 5. Przekroje przez kołnierze pokazano w sposób umowny w zakresie otworów pod śruby. Kołnierze należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych, a były symetrycznie rozmieszczane względem osi. |
| 6. Dopuszcza się zmianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-00 p.4.4 |
| 7. W karkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy |
| 8. W pozycjach 10 i 14 wykonać otwór kontrolny MB. |

Tabela grubości min.:

Nazwa części	Grubość go [mm]
Płaszcz	5.1
Dno elipsoidalne	3.67

Tabela wielkości:

Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]
KP-8000-11/1.6	3350	4535
KP-10000-11/1.6	4350	5535

Tabela króćców:

Oznaczenie	Rodzaj króćca	Przeznaczenie
K1	G2" DN50 DN65 DN80 DN100 DN125 DN150 DN200	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	WRD-320/420	Wąż rewizyjny

18.	Tabliczka fabryczna 1x65x95	PN-EN 10028-7	1	1.4541		
17.	Podstawa tabliczki fabrycznej 4x100x255	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
16.	Pierścień uszczelniający Ø55.2x2.7		2	Guma		
15.	Podkładka spawalnicza 5004x40x6 (dot. wariantu I)	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
14.	Nakładka wznacniająca 347x447x100x8	PN-EN 10028-2	1			
13.	Uchwyt Ø16x430	PN-EN 10273	1	P355NH		
12.	Podstawa podpory Ø220xØ26x10	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
11.	Podpora - ceownik C180x900	PN-EN 10279	3	S235JR		
10.	Podstawa uchwytu transportowego 220x80x8	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
9.	Uchwyt transportowy 160x110x14xØ60	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
8.	Korek G2" 6-70x33	PN-EN 10273	2	P355NH		
7.	Krótiec spustowy G2" Ø76x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
6.	Krótiec zaworu bezpieczeństwa G2" Ø76x25	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
5.	Krótiec przyłączeniowy (wg tabeli krótców)	wg rysunku	2	wg rysunku		
4.	Krótiec manometru/przyłączeniowy G1/2" Ø30x35	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
3.	Właz rewizyjny owalny WRD-320/420-11	WRD-320/420-11-00	1			
2.	Płaszcz 6xAx5043 (Ø1612)	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
1.	Dno elipsoidalne Ø1600x6 Hc=446	PN-EN 10028-2	2	P355GH		

Pozycja	Nazwa części			Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
Konstruował	Nazwisko	Mydło K.	Pobpis	2018.01.08.	Podziałka 1 : 20	Format A3	Masa całkowita [kg]	Arkusz 1/10
Rysował		Mydło K.		Data 2018.01.08.				
Sprawdził		Trukszyn M.		2018.01.08.				
Zatwierdził		Smorawski P.		2018.01.08.				
Producent		Nazwa					Nr rysunku	
		Zbiornik ciśnieniowy KP-8000-11/1.6 KP-10000-11/1.6					KP-8000-10000-11/1.6-00	