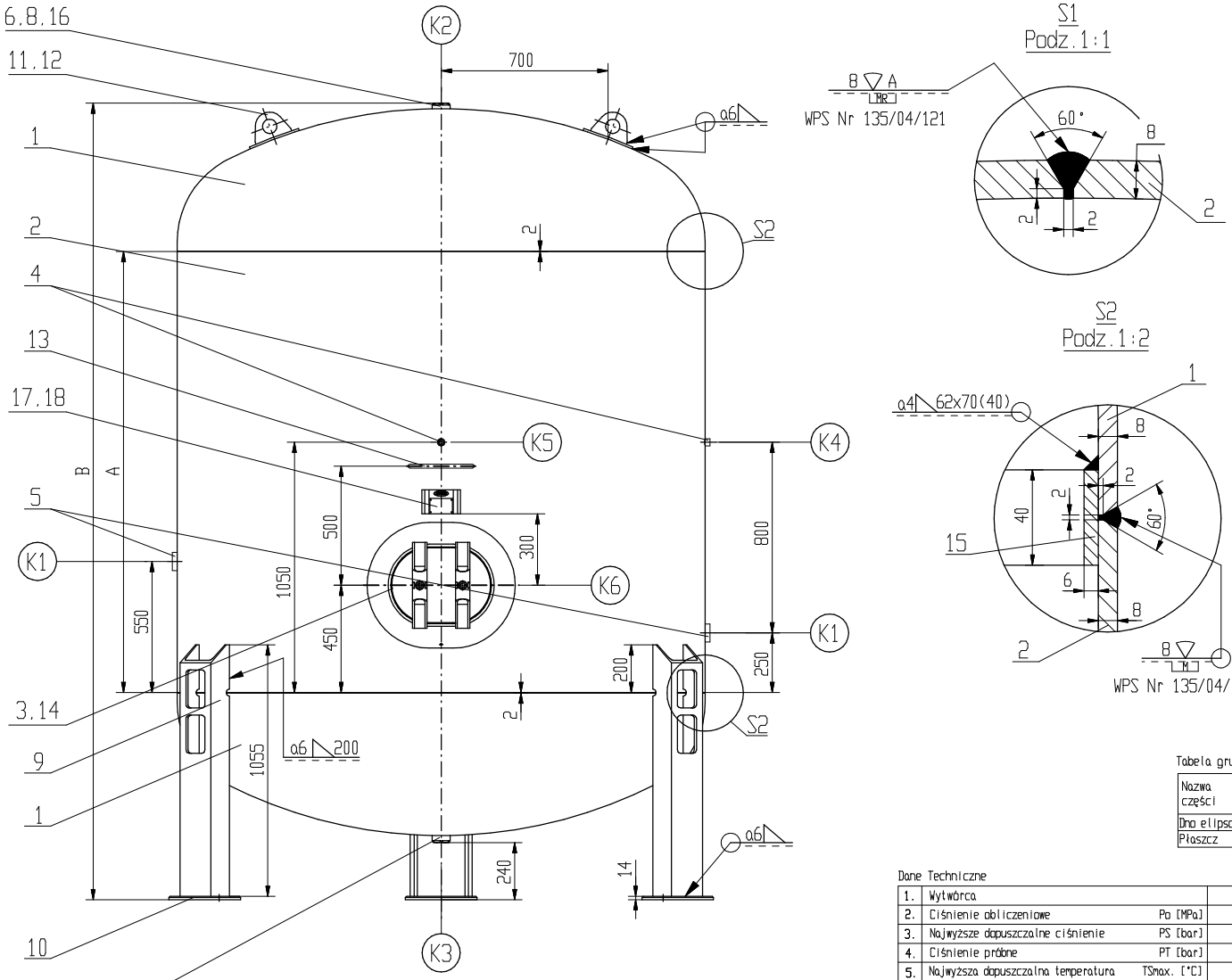


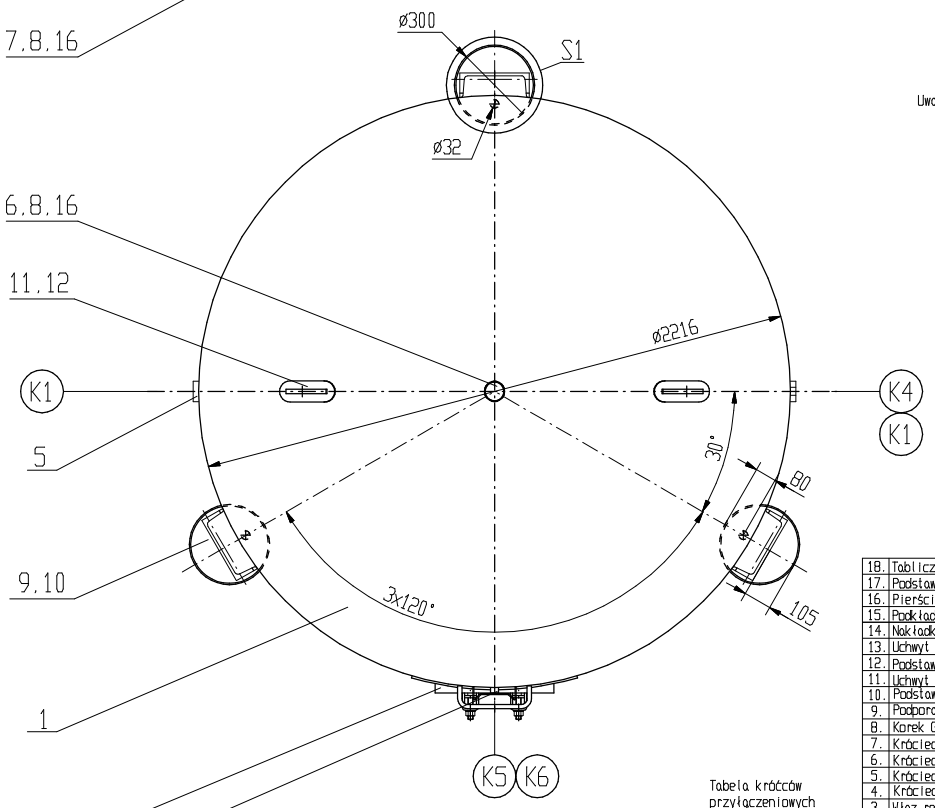


Tabela grubości min.

Nazwa części	ga (mm)
Dno elipsoidalne	4.81
Płaszcz	5.78

Dane Techniczne

1.	Wytwórca		PPU KOMNINO
2.	Ciśnienie obliczeniowe	Po [MPa]	1.1
3.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS [bar]	11.0
4.	Ciśnienie próbne	PT [bar]	15.73
5.	Najwyższa dopuszczalna temperatura	TSmax. [°C]	50
6.	Najniższa dopuszczalna temperatura	TSmin. [°C]	-20
7.	Pojemność zbiornika	V [L]	8000.10000.12000.15000
8.	Medium		Powietrze lub azot lub argon

Uwagi:

1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
 - kategoria zagrożenia - IV - moduł - G - grupa płynu - 2
2. Zakres badań: dla zb-0.85 wg WUDT-UC-WD-W/11:01.2005 - Tablica 3 pkt 5
 zb-0.85 2% złącze obwodowe,10% złącze nieobwodowe
 Rodzaj badań: - badania nieniszczące (radiografia lub ultradźwięki)
 - badania wizualne 100%
3. Dna elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
4. Blachę zamawiać w klasach A, B lub C wg EN 10029:2011
5. Eksploatacyjny naddatek grubości ścianki wynosi 0.5mm
6. W pozycjach 12 i 14 wykonać otwór kontrolny M8.
7. Przekroje przez kołnierze pokazano w sposób umowny w zakresie otworów pod śruby. Kołnierze należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych, a były symetrycznie rozmieszczone względem osi.
8. Dopuszcza się zamianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-00 p.4.4
9. W korkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy

Poz.	Nazwa części	Nr normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa	Uwagi
18.	Tabliczka fabryczna 95x65x1	PN-EN 10028-7	1	1.4541		
17.	Podstawa tabliczki fabrycznej 255x100x4	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
16.	Pierścień uszczelniający ø55.2x5.7		2	Guma		
15.	Podkładka spawalnicza 6885x40x6	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
14.	Nakładka wzmacniająca 447/347x90x8	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
13.	Uchwyt 430xø16	PN-EN 10273	1	P355GH		
12.	Podstawa uchwytu transportowego 220x80x8	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
11.	Uchwyt transportowy 160x110xø60x14	PN-EN 10028-2	2	P355GH		
10.	Podstawa podpory ø300xø32x14	PN-EN 10028-2	3	P355GH		
9.	Podpora-ceownik g/w C260x1055	PN-EN 10279	3	S235JR		
8.	Korek G2" ø70x33	PN-EN 10273	2	P355GH		
7.	Króciec spustowy G2" ø76x30	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
6.	Króciec zaworu bezpieczeństwa G2" ø76x30	PN-EN 10216-3	1	P355NH		
5.	Króciec przyłączeniowy (wg tabeli króćców)	wg rysunku	2	wg rysunku		
4.	Króciec manometru/przyłączeniowy G1/2" ø30x35	PN-EN 10216-3	2	P355NH		
3.	Właz rewizyjny owalny WRO-320/420-11	WRO-320/420-11-00	1			
2.	Płaszcz 6931xAx8 (ø2216)	PN-EN 10028-2	1	P355GH		
1.	Dno elipsoidalne ø2200x8 Hc=598	PN-EN 10028-2	2	P355GH		

Tabela króćców przyłączeniowych

Rodzaj króćca	Numer arkusza
G2"	3/10
DN50	4/10
DN65	5/10
DN80	6/10
DN100	7/10
DN125	8/10
DN150	9/10
DN200	10/10

Tabela króćców

Oznaczenie	Rodzaj króćca	Przeznaczenie
K1	G2", DN50, DN65, DN80 DN100, DN125, DN150, DN200	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	WRO-320/420	Właz rewizyjny

Tabela wielkości

Typ zbiornika	A (mm)	B (mm)
KP-8000-11/2,2	1300	2795
KP-10000-11/2,2	1850	3345
KP-12000-11/2,2	2350	3845
KP-15000-11/2,2	3150	4645

	Nazwisko	Podpis	Data				
Konstruował	Trukszyn M.		2017.05.23.	Podziałka	Format	Ciężar zbiornika	Arkusz
Rysował	Trukszyn M.		2017.05.23.	1:20	A3		1/10
Sprawdził	Smorawski P.		2017.05.23.				
Zatwierdził	Smorawski P.		2017.05.23.				

Producent: KOMINO

Właściciel projektu: KOMINO

Nazwa części

Nazwa wyrobu: Zbiornik ciśnieniowy

KP-8000-11/2,2, KP-10000-11/2,2
KP-12000-11/1,2, KP-15000-11/2,2

Nr rysunku: KP-8000-15000-11/2.2-00